

# HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung



Revolutionieren Sie die Erstellung von Prototypen  
und die Fertigung funktioneller Teile

*Erzielen Sie bis zu zehnmal schneller<sup>1</sup> und zum  
halben Preis qualitativ hochwertige Ergebnisse.<sup>2</sup>*



## Ausgezeichnete<sup>3</sup> und beständige Teilequalität

- Profitieren Sie von erweiterten und benutzerdefinierten Druckmodi, um mechanische, funktionelle und gestalterische Eigenschaften festzulegen und Präzision und Geschwindigkeit zu steuern.
- Fertigen Sie funktionelle Teile mit optimalen mechanischen Eigenschaften<sup>4</sup> und überwachen Sie die Teilequalität während des Druckvorgangs.
- Drucken Sie Endprodukte planbar und zuverlässig gemäß Ihren Entwürfen.<sup>5</sup>
- Profitieren Sie vom Zugang zu einer Vielzahl künftiger Materialentwicklungen und Anwendungen über die HP Multi Jet Fusion Open Platform.

## Bahnbrechende Produktivität

- Fertigen Sie mehr Teile pro Tag dank kontinuierlichem Druckprozess und schnellem Abkühlverfahren<sup>1</sup> – fügen Sie weitere Teile hinzu, während Sie schon drucken.
- Profitieren Sie von einer höheren Leistung dank größerer Festplattenkapazität und zusätzlichem Speicherplatz.
- Erleben Sie eine optimierte, sauberere Erfahrung durch die geschlossene Processing Station und als ungefährlich eingestuftes Material.<sup>6</sup>
- Vertrauen Sie auf die erstklassigen HP Technical Services, um Ihre Betriebszeit und Produktivität zu optimieren.

## Günstigste Stückkosten<sup>2</sup>

- Erzielen Sie die geringsten Stückkosten<sup>2</sup> und senken Sie die Betriebskosten, indem Sie kurze Fertigungszeiten ermöglichen.
- Profitieren Sie von preisgünstigen 3D-Drucklösungen.<sup>2</sup>
- Optimieren Sie die Kosten und die Qualität von Teilen mit kostengünstigen Materialien, die sich durch branchenführende Wiederverwertbarkeit auszeichnen.<sup>7</sup>
- Planen Sie die Fertigungszeiten präziser und zuverlässiger, um die Betriebseffizienz insgesamt zu erhöhen.
- Wählen Sie aus einer Vielzahl von Druck- und Verarbeitungsmöglichkeiten eine auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmte Komplettlösung aus.

Weitere Informationen:  
[hp.com/go/3DPrint](https://hp.com/go/3DPrint)

# HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung

**Benutzerfreundliche Lösung**, die mit den Anforderungen Ihres Unternehmens mitwächst. **Ganzheitlicher End-to-End-Prozess**, mit dem sich funktionelle Prototypen und Endprodukte fertigen lassen.

Bahnbrechende Geschwindigkeit – bis zu **zehnmal schneller<sup>1</sup>** – dank **proprietärer Drucktechnologien** von HP mit 30 Millionen Tröpfchen pro Sekunde über den gesamten Arbeitsbereich (25,4 mm).

**Die HP Fusing und Detailing Agents** sind auf die Verwendung mit der HP Multi Jet Fusion Technologie und Materialien ausgelegt und ermöglichen eine hohe Detailauflösung und Maßgenauigkeit.<sup>3</sup>

**Die genaue Temperaturregelung** bei jeder Schicht ermöglicht planbare Korrekturen auf Voxel-Ebene für optimale mechanische Eigenschaften.<sup>4</sup>

**Interne Qualitätskontrollen** des Druckers werden über einen Touchscreen gemeldet und sorgen so für die Minimierung von Fehlern und eine einfache und genaue Verfolgung des Auftragsstatus.

**Immer verbunden<sup>8</sup>** – die HP Jet Fusion 3D Drucklösung sammelt Daten, um einen besseren Kundenservice und Support zu gewährleisten. Die Vernetzung optimiert die Betriebszeit und ermöglicht Ihnen, Ihr HP System von überall aus zu überwachen.

**HP SmartStream 3D Build Manager und Command Center** – die beigefügten umfassenden und benutzerfreundlichen Softwarelösungen optimieren Ihren Workflow vom Entwurf bis zur Fertigung des Endprodukts.

**HP 3D Druckmaterialien** gewährleisten eine optimale Qualität der Ergebnisse sowie eine hochgradige Wiederverwendbarkeit bei niedrigen Stückkosten. Zu den verfügbaren Materialien zählen u. a. HP 3D High Reusability PA 12, HP 3D High Reusability PA 12 mit Gaspelchen und HP 3D High Reusability PA 11.

Drucken Sie mit **verschiedenen Materialien** – der externe Tank der HP Jet Fusion 3D Lösung ermöglicht die Entnahme von recyceltem Material aus der Processing Station, um diese anschließend mit anderen Materialien zu beladen.

Die **Open Platform von HP** treibt die **Innovation** und Entwicklung hochleistungsfähiger Materialien voran.



## HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker



DRUCKER

SOFTWARE

MATERIALIEN

LÖSUNG

## HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station mit Fast Cooling<sup>1</sup>



7

Automatisches Mischen von Material und Befüllen des Systems unterstützen die Optimierung Ihres Workflows und verringern die Arbeitszeiten.



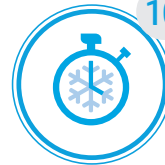
8

Kein zusätzlicher Raum für die Entnahme von Teilen erforderlich mit dem **enthaltenen Auspack- und Materialsammlersystem** einschließlich Laminarhaube.



9

Die **HP Jet Fusion 3D Build Unit** – im Drucker enthalten – wird unmittelbar nach Beendigung des Auftrags zur Kühlung verschoben. Dadurch werden ein **kontinuierlicher Druckprozess<sup>1</sup>** und eine Steigerung der Produktivität ermöglicht.<sup>1</sup>



10

Das **HP Jet Fusion 3D Fast Cooling Modul<sup>1</sup>** verkürzt die Abkühlzeit, sodass sich der zeitliche Aufwand für die Teilefertigung verringert<sup>1</sup> und an einem Tag mehr Teile produziert werden können.



**HP Jet Fusion 3D Solution Services** helfen Ihrem Unternehmen dabei, die Betriebszeit und Produktivität Ihrer Geräte zu optimieren, und unterstützen Sie durch Support vor Ort und Ersatzteilverfügbarkeit am nächsten Arbeitstag.<sup>9</sup>

## HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung

Ideal für die industrielle Prototypenerstellung und die Fertigung von Endprodukten, mit einem Volumen von 130 bis 599 Teilen pro Woche\*

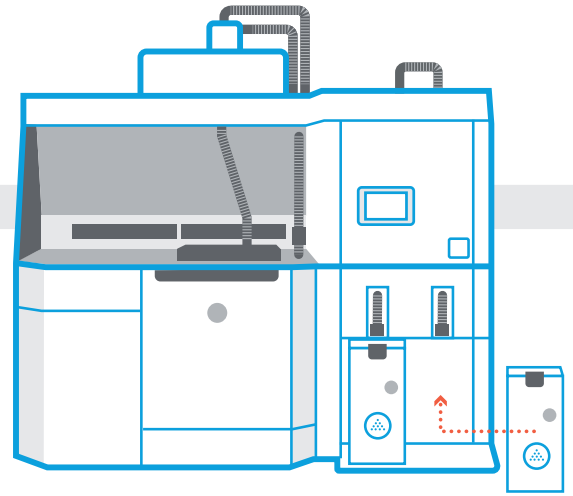
\* Ausgehend von 220 Arbeitstagen und einer Teilegröße von 30 cm<sup>3</sup> bei einer Packungsdichte von 10 % im ausgeglichenen Druckmodus unter Verwendung von HP 3D High Reusability PA 12 Material und einer Pulverwiederverwendungsrate von 20 %.

# Die Neuerfindung des 3D Drucks



**1 Design für den Druck vorbereiten:**  
Öffnen Sie Ihr 3D-Modell und überprüfen Sie es mit benutzerfreundlicher HP Software auf Fehler.

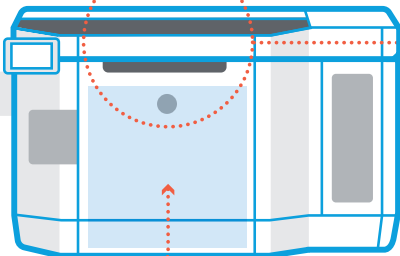
**2 Modelle packen und an den Drucker senden:**  
Platzieren Sie mehrere Modelle auf der Bauplattform und senden Sie den Auftrag an den Drucker.



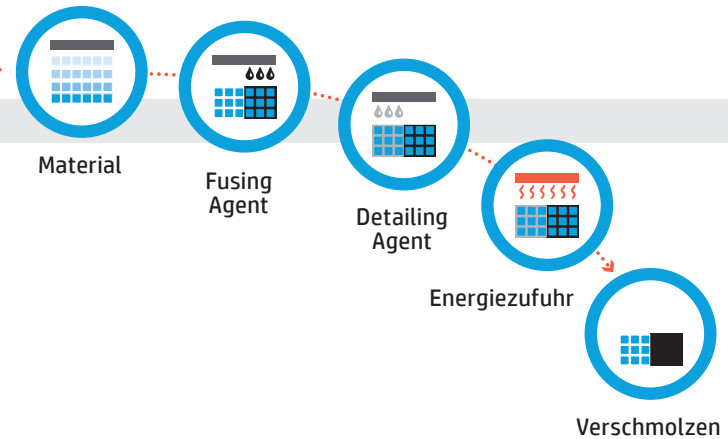
**3 Material hinzufügen:**  
Setzen Sie die vorverpackten HP 3D-Material-Kartuschen in die HP Jet Fusion 3D 4210/4200 Processing Station mit Fast Cooling ein.<sup>1</sup>



**6 ...Build Unit in den Drucker schieben**



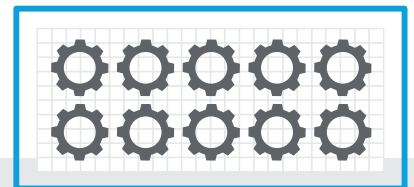
**7 Mit Kontrolle auf Voxel-Ebene drucken:**  
Drücken Sie „Start“, um dank des HP Multi-Agent Druckprozesses aufwendige Details<sup>3</sup> mit hoher Maßgenauigkeit zu drucken.



**10 Saubere Entnahme:<sup>6</sup>**  
Es besteht kein Bedarf an einem zusätzlichen Raum für die Entnahme und Reinigung der Teile dank des integrierten Auspack- und Materialsammelsystems.

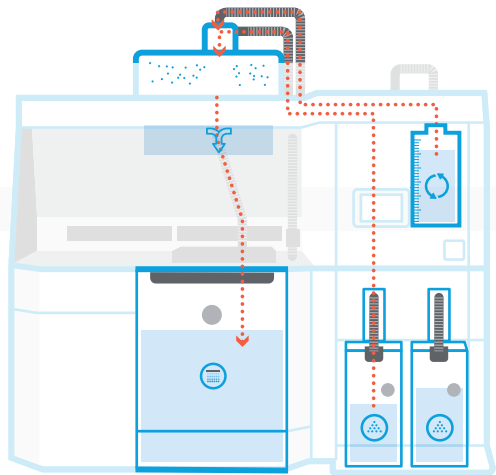


**11 Höchste Wiederverwendbarkeit in der Branche:<sup>7</sup>**  
Sie profitieren von einer konstanten Performance bei einer Wiederverwendbarkeit des überschüssigen Pulvers von 80 %.<sup>10</sup>

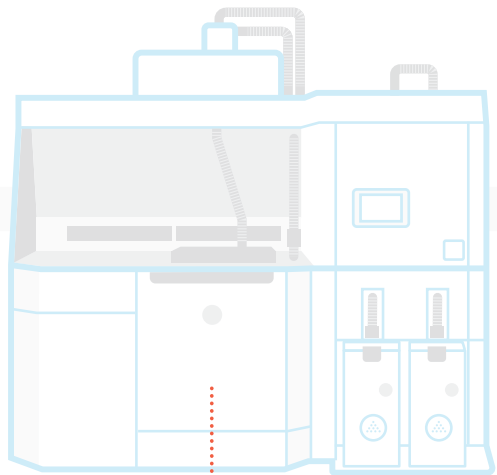


**12 Bahnbrechende Produktivität:**  
Die Teilefertigung kann bis zu zehnmals schneller<sup>1</sup> und zum halben Preis erfolgen.<sup>2</sup>

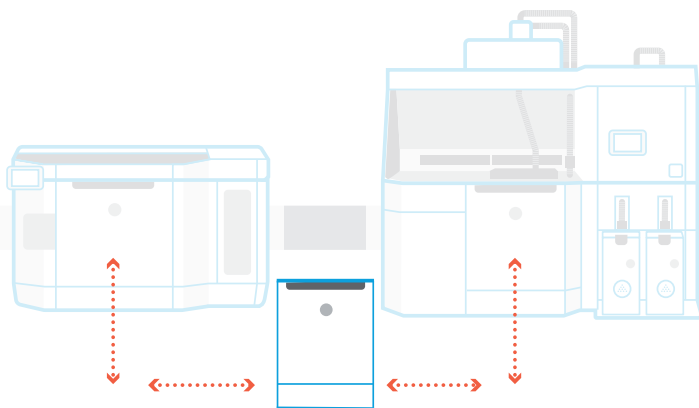
Ermöglicht durch die HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station mit Fast Cooling<sup>1</sup>



**4 Automatische Aufbereitung:**  
Es erfolgt eine sauberere Beladung und Mischung des Materials, da die Processing Station integriert und automatisiert ist. Das Material wird in die HP Jet Fusion 3D Build Unit geladen.

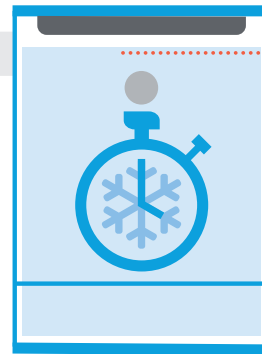


**5** HP Jet Fusion 3D Build Unit aus der Processing Station entfernen...



**8 Optimierter Workflow:**  
Die Build Unit wird dem Drucker entnommen – dieser ist jetzt bereit für den nächsten Druckauftrag – und wieder in die Processing Station geschoben.

**9 Fertigen Sie mehr Teile pro Tag! – mit der HP Jet Fusion 3D 4210/4200 Processing Station mit Fast Cooling!:**  
Mit kontinuierlichem Druckprozess und schnellem Abkühlverfahren.<sup>1</sup> Nach der Abkühlung sind die Teile sofort bereit für die Nachverarbeitung.



**13 Fertig:**  
Sobald die Teile fertig sind, erhalten Sie eine Meldung.



**14 HP Services:**  
Vertrauen Sie auf die HP Jet Fusion 3D Solution Services, um Ihre Betriebszeit und Produktivität zu optimieren – einschließlich Support und Ersatzteilverfügbarkeit am nächsten Arbeitstag<sup>3</sup>.



keep reinventing

## Bestellinformationen

<b>HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung</b>		
<b>Drucker</b>	M0P44B	HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker
<b>Zubehör</b>	M0P49C	HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station mit Fast Cooling <sup>1</sup>
	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit
	M0P54B	HP Jet Fusion 3D Externer Behälter, Paket mit 5 Einheiten
	M0P54C	HP Jet Fusion 3D Externer Behälter, Starter-Kit
<b>Empfohlenes Zubehör</b>	Girbau DY130 Färbelösung	Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit dem lokalen HP Partner 3D-Druck-Spezialisten in Verbindung.
<b>Original HP Druckköpfe</b>	F9K08A	HP 3D600 Druckkopf
<b>Original HP Agents</b>	V1Q60A	HP 3D600 3 l Fusing Agent
	V1Q61A	HP 3D600 3 l Detailing Agent
	V1Q63A	HP 3D700 5 l Fusing Agent
	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent
<b>Sonstige Verbrauchsmaterialien</b>	V1Q66A	HP 3D600 Reinigungswalze
<b>Original HP 3D High Reusability Material</b>	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30 l (13 kg) <sup>11</sup>
	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300 l (130 kg) <sup>11</sup>
	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30 l (14 kg) <sup>11, 12</sup>
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300 l (140 kg) <sup>11, 13</sup>
	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 30 l (15 kg) <sup>11</sup>
	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 300 l (150 kg) <sup>11</sup>
<b>Für HP Jet Fusion 3D Druck zertifizierte Materialien</b>	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30 l (14 kg) <sup>11</sup>
	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300 l (140 kg) <sup>11</sup>
<b>HP Jet Fusion 3D Solution Services</b>	U9EJ8E	HP Installation mit Einführung in Basisbetrieb für HP Jet Fusion 3D Drucker
	U9EL9E	HP Installation mit Einführung in Basisbetrieb SVC für HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling
	U9HQ4E	Ramp up Care Pack für HP Jet Fusion 3D Lösung
	1M223B	HP 3D Drucker-Wartungskit für erstmalige Wartung
	1M224A	HP 3D Drucker-Wartungskit für jährliche Wartung
	1M225B	HP 3D Post Processing-Wartungskit
	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service für Jet Fusion 3D Drucker (HP Training Center)
	U9EK4E	HP Hardware Support vor Ort am nächsten Arbeitstag für 3 Jahre mit Einbehaltung defekter Medien
	U9EQ8E	HP Build Unit Support vor Ort am nächsten Arbeitstag für 3 Jahre
	U9EM5E	HP Processing Station mit Fast Cooling Support vor Ort am nächsten Arbeitstag für 3 Jahre
	U9TZ7E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Arbeitstag mit Einbehaltung defekter Medien und 2 Besuche vor Ort für Drucker
	U9UA2E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Arbeitstag und 2 Besuche vor Ort für Build Unit
	U9UA7E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Arbeitstag und 2 Besuche vor Ort für Processing Station mit Fast Cooling
	U9UB1E	HP Train to Maintain Service für Jet Fusion 3D Drucker*
	U9Z59E	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Drucker*
	U9ZT1E	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Processing Station*
	U9ZT0E	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Build Unit*
	U9VS9E	HP Upgrade auf Hardware-Service für HP Jet Fusion 3D 4210 Drucker
	U9VT0E	HP Upgrade auf Hardware-Service für HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling 4210

\* Gilt nur für Shared Hardware Support Services.

# Technische Daten<sup>13</sup>

## HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker

<b>Druckerleistung</b>	Technologie	HP Multi Jet Fusion Technologie
	Effektives Bauvolumen	380 × 284 × 380 mm (15 × 11,2 × 15 Zoll)
	Baugeschwindigkeit	4115 cm <sup>3</sup> /Stunde (251 in <sup>3</sup> /Stunde) <sup>14</sup>
	Schichtdicke	0,08 mm (0,003 Zoll)
	Druckauflösung (X, Y)	1200 dpi
<b>Maße (B × T × H)</b>	Drucker	2210 × 1200 × 1448 mm (87 × 47 × 57 Zoll)
	Transportgröße	2300 × 1325 × 2068 mm (91 × 52 × 81 Zoll)
	Betriebsbereich	3700 × 3700 × 2500 mm (146 × 146 × 99 Zoll)
<b>Gewicht</b>	Drucker	750 kg (1653 lb)
	Transportgewicht	945 kg (2083 lb)
<b>Netzwerk<sup>15</sup></b>	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), Unterstützung der folgenden Standards: TCP/IP, DHCP (IPv4), TLS/SSL	
<b>Festplatte</b>	<b>4200 Drucker:</b> 2TB (AES-256 verschlüsselt, FIPS 140, Löschen von Festplatte DoD 5220M)	
<b>Software</b>	Im Lieferumfang enthaltene Software	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Unterstützte Dateiformate	3MF, STL
	Zertifizierte Software von Drittanbietern	Autodesk® Netfabb® Engine für HP, Materialise Magics mit Materialise Build Processor für HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM für HP Multi Jet Fusion
	Verbrauch	9 bis 11 kW (typischer Stromverbrauch)
<b>Stromversorgung</b>	Anforderungen	Dreiphaseneingangsspannung 380 bis 415 V (verkettet) max. 30 A, 50/60 Hz / 200 bis 240 V (verkettet), max. 48 A, 50/60 Hz
	Sicherheit	Entspricht IEC 60950-1+A1+A2; USA und Kanada (UL-gelistet); EU (LVD und MD konform, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1 und EN1010)
<b>Zertifizierung</b>	Elektromagnetische Verträglichkeit	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)
	Umweltverträglichkeit	REACH-konform
	Inbegriffene Garantien und Services	Herstellergarantie von einem Jahr

## HP Jet Fusion 4200 Processing Station mit Fast Cooling<sup>1</sup>

<b>Funktionen</b>	Automatisches Mischen, Sieben und Befüllen, halbmanuelles Entladen, Fast Cooling, <sup>1</sup> externer Vorratsbehälter	
<b>Maße (B × T × H)</b>	Processing Station mit Fast Cooling <sup>1</sup>	3121 × 1571 × 2400 mm (122,9 × 61,9 × 94,5 Zoll)
	Transportgröße	3499 × 1176 × 2180 mm (137,8 × 46,3 × 85,8 Zoll)
	Betriebsbereich	3321 × 3071 × 2500 mm (130,7 × 120,9 × 99 Zoll)
<b>Gewicht</b>	Processing Station mit Fast Cooling <sup>1</sup>	480 kg (1058 lb)
	Gefüllt	810 kg (1786 lb)
	Transportgewicht	620 kg (1367 lb)
<b>Stromversorgung</b>	Verbrauch	2,6 kW (typischer Stromverbrauch)
	Anforderungen	Eingangsspannung einphasig 200 bis 240 V (verkettet) max. 19 A, 50/60 Hz/220 bis 240 V (Leitung-zu-neutral), max. 14 A, 50 Hz
<b>Zertifizierung</b>	Sicherheit	Entspricht UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; USA und Kanada (UL-gelistet); EU (MD konform, EN 60204-1, EN 12100 und EN 1010)
	Elektromagnetische Verträglichkeit	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)
	Umweltverträglichkeit	REACH-konform
<b>Inbegriffene Garantien und Services</b>	Herstellergarantie von einem Jahr	

### Eco-Highlights

- Pulver und Agents sind als ungefährlich eingestuft<sup>6</sup>
- Geschlossenes Drucksystem und automatisierte Pulververwaltung, einschließlich Nachbearbeitung für eine sauberere und angenehmere Umgebung<sup>6</sup>
- Dank hoher Wiederverwendbarkeit des Pulvers geringer Abfall<sup>10</sup>
- Rücknahmeprogramm für Druckköpfe<sup>16</sup>

Weitere Informationen über die nachhaltigen Lösungen von HP finden Sie unter [hp.com/ecosolutions](http://hp.com/ecosolutions).

Drucker mit aktivierter dynamischer Sicherheit. Nur zur Verwendung mit Kartuschen mit einem Chip für Original HP Produkte vorgesehen. Andere Kartuschen funktionieren möglicherweise nicht, und diejenigen, die gegenwärtig funktionieren, funktionieren möglicherweise künftig nicht. Weitere Informationen finden Sie unter [hp.com/go/learnaboutsupplies](http://hp.com/go/learnaboutsupplies).

Weitere Informationen:  
[hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint)



Kofinanziertes Projekt durch Minuter-SETSI TSI-100802-2014-1



- Fast Cooling (schnelles Abkühlen) wird durch die HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling ermöglicht. Tests, die im April 2016 durchgeführt wurden, zeigen, dass die Abkühlzeit der HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling kürzer ist als die von Herstellern von SLS-Druckerlösungen, die zum Preis von 100.000 USD bis 450.000 USD angeboten werden, empfohlene Zeit. Fused Deposition Modeling (FDM) nicht zutreffend. Für kontinuierliches Drucken ist eine zusätzliche HP Jet Fusion 3D Build Unit erforderlich (in der standardmäßigen Konfiguration des Druckers ist eine Jet Fusion 3D Build Unit enthalten). Laut interner Tests und Simulationen ist die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung bis zu zehnmal schneller als vergleichbare FDM- und SLS-Druckerlösungen, die zu einem Preis von 100.000 USD bis 300.000 USD auf dem Markt erhältlich sind (Stand: April 2016). Testvariablen für die HP Jet Fusion 4210/4200 Drucklösung Stückzahl: 1 vollständig mit Bauteilen gefüllter Bauraum vom HP Jet Fusion 3D mit einer Packungsdichte von 20 % gegenüber der gleichen Stückzahl der oben genannten Konkurrenzgeräte; Stückgröße: 30 cm<sup>3</sup>; Schichtdicke: 0,08 mm/0,003 Zoll.
- Laut interner Tests und öffentlicher Daten sind die durchschnittlichen Druckkosten pro Stück der HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung um die Hälfte niedriger als vergleichbare FDM- und SLS-Druckerlösungen, die zu einem Preis von 100.000 USD bis 300.000 USD auf dem Markt erhältlich sind (Stand: April 2016). Die Kostenanalyse basiert auf dem vom Hersteller empfohlenen Preis für eine Standardlösung sowie dem Verbrauchsmaterialpreis und den Wartungskosten. Kostenkriterien: Drucken von 1 Bauraum mit Bauteilen mit einer Größe von 30 cm<sup>3</sup> und einer Packungsdichte von 10 % pro Tag über 5 Tage pro Woche für den Zeitraum von 1 Jahr mit HP 3D High Reusability PA 12 und mit der vom Hersteller empfohlenen Pulverwiederverwendungsrate.
- Basierend auf dem einzigartigen HP Multi-Agent Druckprozess. Außergewöhnliche Maßgenauigkeit und hohe Detailauflösung innerhalb der Fehlergrenze. Basierend auf einer Maßgenauigkeit von ±0,2 mm/0,008 Zoll für XY bei Hohlkörpern unter 100 mm/3,94 Zoll und ±0,2 % bei Hohlkörpern über 100 mm/3,94 Zoll, Messung wurde mit HP 3D High Reusability PA 12-Material nach dem Sandstrahlen durchgeführt. Weitere Informationen über Materialspezifikationen finden Sie unter [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials).
- Basierend auf den folgenden mechanischen Eigenschaften: Zugfestigkeit bei 48 Mpa (XYZ), Modul 1700–1800 Mpa (XYZ). ASTM-Standardtests mit HP 3D High Reusability PA 12-Material. Weitere Informationen über Materialspezifikationen finden Sie unter [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials).
- Innerhalb der Fehlergrenze. Basierend auf einer Maßgenauigkeit von ±0,2 mm/0,008 Zoll für XY bei Hohlkörpern unter 100 mm/3,94 Zoll und ±0,2 % bei Hohlkörpern über 100 mm/3,94 Zoll, Messung wurde mit HP 3D High Reusability PA 12-Material nach dem Sandstrahlen durchgeführt. Weitere Informationen über Materialspezifikationen finden Sie unter [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials).
- Im Vergleich zum manuellen Entnahmeverfahren, das bei anderen pulverbasierten Technologien erforderlich ist. Der Begriff „sauberer“ bezieht sich nicht auf eine etwaige Innenraumluftqualität und/oder berücksichtigt keine damit verbundenen Luftreinheitsvorschriften oder Tests, die möglicherweise anwendbar sind. Die HP Pulver und Agents werden gemäß der Verordnung (EG) 1272/2008 in ihrer geänderten Fassung nicht als Gefahrenstoff eingestuft.
- Die branchenführende Wiederverwendbarkeit von überschüssigem Pulver, basierend auf der Verwendung von HP 3D High Reusability PA 12 bei empfohlenen Packungsdichten und im Vergleich zur Technologie des selektiven Lasersinterns (SLS), bietet eine ausgezeichnete Wiederverwendbarkeit ohne Einbußen bei der mechanischen Leistung. Getestet gemäß ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 und ASTM D648 und unter Verwendung eines 3D-Scanners zur Sicherstellung der Maßgenauigkeit. Überwachung der Tests durch statistische Prozesskontrolle.
- Für erweiterte Datenfunktionen fallen künftig möglicherweise Gebühren an.
- In fast allen Ländern verfügbar und Gegenstand der Allgemeinen Geschäftsbedingungen zur beschränkten Garantie von HP und/oder einem Servicevertrag. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit den lokalen Vertriebsbeauftragten in Verbindung.
- Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung mit HP 3D High Reusability PA 12 und HP 3D High Reusability PA 11 verfügt mit 80 % über die höchste Wiederverwendbarkeit von Nachproduktions-Überschuss und gewährleistet somit Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile. Zu Testzwecken wurde das Material unter realen Druckbedingungen gealtert und das Pulver über mehrere Generationen hinweg nachverfolgt (ungünstigste Recyclingbedingungen). Anschließend wurden aus jeder Generation Teile erstellt und auf mechanische Eigenschaften und Genauigkeit geprüft.
- Liter bezieht sich auf die Materialbehältergröße und nicht auf das tatsächliche Materialvolumen. Messung des Materials erfolgt in Kilogramm.
- Erhältlich ab Mitte 2018.
- Die neuesten technischen Daten finden Sie unter [hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint).
- Beruh auf einer Schichtdicke von 0,08 mm (0,003 Zoll) und 7,55 Sek./Schicht.
- Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung sollte mit der HP Cloud verbunden sein, um die Funktionsfähigkeit des Druckers sowie einen besseren Kundensupport zu ermöglichen.
- Verfügbarkeit von wiederverwertbarem Druckerzubehör ist vom jeweiligen Drucker abhängig. Informationen zur Teilnahme und Verfügbarkeit des HP Planet Partner-Programms finden Sie unter [hp.com/recycle](http://hp.com/recycle). Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung, wenn das Programm nicht verfügbar ist, oder von sonstigem Verbrauchsmaterial, das nicht durch das Programm abgedeckt wird, erhalten Sie von Ihren lokalen Abfallentsorgungsbehörden.

Weitere Informationen zur HP Multi Jet Fusion Technologie:

[hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint)

Setzen Sie sich mit einem Experten für HP 3D-Druck in Verbindung oder melden Sie sich an, um regelmäßig die neuesten Informationen über HP Jet Fusion 3D-Druck zu erhalten:

[hp.com/go/3Dcontactus](http://hp.com/go/3Dcontactus)

---

© Copyright 2016, 2018 HP Development Company, L.P.

Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt oder Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Die hier enthaltenen Informationen stellen keine zusätzliche Garantie dar. HP haftet nicht für hierin enthaltene technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen.

4AA6-4892DEE, Juli 2018

